



LBI oil free GmbH

Minimal-Dosier-Einheit MDE-A

Produktinformation

Schnell, einfach und kostengünstig Benetzen mit MDE-A

Das MDE-A ist aufgrund der flexiblen Einsetzbarkeit, der schnellen Montage und der einfachen Handhabung ideal für alle MMKS-Anwendungen. Es zeichnet sich durch einfachen Praxiseinsatz und unkomplizierten Einbau aus.

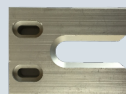
Das System ist durch den Einsatz verschiedener Düsen vielseitig einsetzbar und kompatibel.



Düse für allgemeine Zerspanung (Drehen, Bohren, Fräsen) und Gewindeoperationen mit Magnethalter



Flachstrahldüse für Stanz- und Tiefziehooperationen (Coil- und Platinenbenetzung)



U-Düse für den Einsatz an Band- und Kreissägen mit Metall-Flex-Schlauch



Minidüse zum Einschrauben (erhältlich in verschiedenen Größen)

Je nach Viskosität des aufzutragenden Mediums kann die Menge und das Auftragsbild über den Medienförderdruck sowie die Mengeneinstellung an der Düse reguliert werden. Die Zerstäuberluft wird über ein Nadelventil oder Druckminderer eingestellt, so dass bei korrekter Druckeinstellung kein störender Sprühnebel entsteht.

Anwendungen

- Zerspanen (Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen, etc.)
- Gewinderollen, Gewindeschneiden
- Profilieren, Perforieren
- Coil-Benetzung (z.B. Stanzen, Tiefziehen)
- Platinen-Benetzung (Allg. Umformen und Tiefziehen)
- Dorninnenschmierung beim Rohrbiegen
- Werkzeug-Zusatzschmierung



Vorteile

- Sauberes und flexibles Aufsprühen
- 40-60% Schmierstoffeinsparung
- Feinst einstellbare Sprühmengen
- Gleichmäßiges Sprühbild mit hoher Reproduzierbarkeit
- Einfachste Handhabung und Flexibilität
- Dünn- bis hochviskose Medien sprühbar
- Geringes Gewicht
- Einfache Montage

Technische Daten

Tank: 2L Aluminium Drucktank, max.6 Bar

Gewicht: ca. 4,5 kg

Viskosität: max. ca. 600 cSt.

Ansteuerung: 24 V/DC oder 230 V/AC

Technische Änderungen vorbehalten.