

Applikationsdaten

faxen an +49 6247 3160-86 oder mailen an info@lbi-oilfree.de



| | | | |
|--|--|--|---|
| Firma : | | Vor- & Zuname : | |
| Adresse : | | Titel : | Position: |
| | | Telephon : | Abteilung: |
| PLZ : | | Fax : | Mobil: |
| Ort : | | E-mail : | |
| 1. Branche : | | | Datum: |
| 2. Bezeichnung des in Frage kommenden Teils: | | | |
| 3. Applikationsbeschreibung: | | | |
| <input type="checkbox"/> Ziehen <input type="checkbox"/> Stanzen <input type="checkbox"/> Prägen <input type="checkbox"/> Feinschneiden <input type="checkbox"/> Walzen <input type="checkbox"/> Perforieren <input type="checkbox"/> Profilieren <input type="checkbox"/> IHU <input type="checkbox"/> Tiefziehen Ziehstufen: _____ <input type="checkbox"/> sonstiges: <input type="checkbox"/> Endenformen <input type="checkbox"/> (Rohr)Biegen <input type="checkbox"/> Drehen, Bohren <input type="checkbox"/> Fräsen | | | |
| 4. Maschinentyp, Bezeichnung, Maschinennr.: | | Maschinen Hersteller: Maschine gekapselt: Ja - Nein Absaugsystem System: | |
| 5. Bearbeiteter Werkstoff(e): | | 6. Materialstärke: | R _m : N/mm ² |
| 7. Blech: Bandbreite (mm): | | 8. Zu benetzende Fläche: | R _p : Streckgrenze |
| 9. Bisherige Schmierstoffbasis: | | Gewicht: | g/m ² |
| <input type="checkbox"/> Mineralöl <input type="checkbox"/> Esteröl <input type="checkbox"/> Verdampfend <input type="checkbox"/> Synthetisch <input type="checkbox"/> Wassermischbar (Emulsion) <input type="checkbox"/> Wasserlöslich <input type="checkbox"/> Fettbasis <input type="checkbox"/> sonstige: | | Montageplatz, oben (mm): | x mm |
| 11. Schmierstoffname & Hersteller: | | 10. Viskosität : | °C. (= mm ² /s) |
| Schmierstoffverbrauch: | | Preis: | mPa.s (= cPs) <input type="checkbox"/> cPs (= cSt x der. <input type="checkbox"/> andere Einheit: |
| 12. Materialvorschub: | | m/min. | 11. a) KTL-Lack Lackierung: |
| 13. Maschinengeschwindigkeit: | | Hub/min. | intern / extern |
| 14. Schmierstoff appliziert: | | <input type="checkbox"/> oben <input type="checkbox"/> unten | Hersteller: |
| 15. Dosiertechnik derzeit: | | <input type="checkbox"/> Flizrollen <input type="checkbox"/> Stahlrollen <input type="checkbox"/> Tropfsystem <input type="checkbox"/> Fluten <input type="checkbox"/> luftunterstütztes Sprühen | Bezeichnung: |
| Hersteller: | | <input type="checkbox"/> sonstige: | Ziehgeschwindigkeit: |
| Systembezeichnung: | | <input type="checkbox"/> Tauchen <input type="checkbox"/> luftlos Sprühen | mm/Sek. |
| 16. Benetzung: | | <input type="checkbox"/> dünn <input type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> viel | 11. a) KTL-Lack Lackierung: |
| 17. Werkzeugwerkstoff: | | <input type="checkbox"/> kontinuierlich <input type="checkbox"/> getaktet <input type="checkbox"/> geschl. Oberfläche | intern / extern |
| 18. Steuerspannung für Dosiersystem: | | WZ-Beschichtung: | Hersteller: |
| 19. Rohr Durchmesser: | | min.-max. | Dornscherung: Ja / Nein |
| CLR-Wert: | | Biegeradius: | Rohrbenetzung: innen od. aussen |
| Position des Dosiersystems: | | Anzahl der Dornkugeln: | Dornwerkstoff: |
| 20. Problembeschreibung: | | Biegegeschw.: | Position des Dosiersystems: |
| 21. Vor- & Nachfolgeprozess(e): | | | |
| <input type="checkbox"/> Trovallisieren <input type="checkbox"/> Lagern <input type="checkbox"/> Waschen <input type="checkbox"/> Schweißen <input type="checkbox"/> Lackieren <input type="checkbox"/> Oberflächenbeh <input type="checkbox"/> sonstige: | | | |
| 22. Ziel: | | | |
| <input type="checkbox"/> Abfall reduzieren <input type="checkbox"/> Ausschuss reduzieren <input type="checkbox"/> Maschinengeschwindigkeit steigern <input type="checkbox"/> Reinigungsaufwand reduzieren <input type="checkbox"/> Produktion steigern <input type="checkbox"/> Schmierstoffverbrauch senken <input type="checkbox"/> Maschineneffizienz steigern <input type="checkbox"/> Benetzung/Dosierung verbessern <input type="checkbox"/> Werkzeugstandzeit verlängern <input type="checkbox"/> visual inspection <input type="checkbox"/> Wartungsaufwand reduzieren <input type="checkbox"/> VOC-Problematik beseitigen (-> ölfrei) <input type="checkbox"/> Waschvorgang eliminieren <input type="checkbox"/> Abreibtsbedingungen verbessern <input type="checkbox"/> Teiletoleranz einhalten/verbessern <input type="checkbox"/> sonstige: _____ | | | |
| 23. Bemerkungen, Skizze, Zeichnung, Photo: | | | |