Applikationsdaten-Umformung

faxen an +49 6247 3160-86 oder mailen an info@lbi-oilfree.de

Firma :	**Vor- & Zuname :**		
Adresse :	**Titel :**	**Position:**	
	Telephon :	**Abteilung:**	
PLZ :	**Fax :**	**Mobil:**	
Ort :	**E-mail :**		
1. Branche :		***Datum:***	

2. Bezeichnung des in Frage kommenden Teils:

3. Applikationsbeschreibung:
☐ *Ziehen* ☐ *Stanzen* ☐ *Prägen* ☐ *Feinschneiden* ☐ *Walzen*
☐ *Perforieren* ☐ *Profilieren* ☐ *IHU* ☐ *Tiefziehen* *Ziehstufen:* _____
☐ *sonstiges:* ☐ *Sägen* ☐ *Drehen, Bohren* ☐ *Fräsen*

4. Maschinentyp, Bezeichnung, Maschinennr.:	**Maschinen Hersteller:** **Maschine gekapselt: Ja - Nein** **Absaugsystem System:**	
5. Bearbeiteter Werkstoff(e):	**6. Materialstärke:**	***Rm:*** *N/mm²* *Zugfestigkeit* ***Rp:*** *N/mm²* *Streckgrenze*
7. Blech: Bandbreite (mm): *min.-max.*	**8. Zu benetzende Fläche:**	*x* *mm*
9. Bisherige Schmierstoffbasis: ☐ *Mineralöl* ☐ *Esteröl*	*Gewicht:* *g/m²*	*x* *mm*
☐ *Verdampfend* ☐ *Synthetisch* ☐ *Wassermischbar (Emulsion)*	*Montageplatz, oben (mm):*	*unten:* *mm*
☐ *Wasserlöslich* ☐ *Fettbasis* ☐ *sonstige:*	**10. Viskosität :**	☐ *cSt at* *°C. (= mm²/s)*
11. Schmierstoffname & Hersteller:	☐ *mPa.s (= cPs)* ☐ *cPs (= cSt x der.*	☐ *andere Einheit:*
Schmierstoffverbrauch: *Preis:*	**11. a) KTL-Lack** *Lackierung:*	*intern / extern*
12. Materialvorschub: m/min.	*Hersteller:*	*Bezeichnung:*
13. Maschinengeschwindigkeit: *Hub/min.*	*Ziehgeschwindigkeit:*	*mm/Sek.*

14. Schmierstoff appliziert: ☐ *oben* ☐ *unten* ☐ *Zwischenapplikation:* ☐ *andere:*

15. Dosiertechnik derzeit: ☐ *Filzrollen* ☐ *Stahlrollen* ☐ *Tropfsystem* ☐ *Fluten* ☐ *luftunterstütztes Sprühen*
Hersteller: ☐ *sonstige:* ☐ *Tauchen* ☐ *luftlos Sprühen*
Systembezeichnung:

16. Benetzung: ☐ *dünn* ☐ *mittel* ☐ *viel* ☐ *kontinuierlich* ☐ *getaktet* ☐ *geschl. Oberfläche*

17. Werkzeugwerkstoff: *WZ-Beschichtung:*

18. Steuerspannung für Dosiersystem:

19. Vor- & Nachfolgeprozess(e):
☐ *Trowallisieren* ☐ *Lagern* ☐ *Waschen* ☐ *Schweissen* ☐ *Lackieren* ☐ *Oberflächenbeh* ☐ *sonstige:*

20. Ziel:

☐ *Abfall reduzieren*	☐ *Ausschuss reduziern*	☐ *Maschinengeschwindigkeit steigern*
☐ *Reinigungsaufwand reduzieren*	☐ *Produktion steigern*	☐ *Schmierstoffverbrauch senken*
☐ *Maschineneffizienz steigern*	☐ *Benetzung/Dosierung verbessern*	☐ *Werkzeugstandzeit verlängern*
☐ *visual inspection*	☐ *Wartungsaufwand reduzieren*	☐ *VOC-Problematik beseitigen (-> ölfrei)*
☐ *Waschvorgang eliminieren*	☐ *Abrebitsbedingungen verbessern*	☐ *Teiletoleranz einhalten/verbessern*

☐ *sonstige:*_____

21. Bemerkungen, Skizze, Zeichnung, Photo:

LBI oil free GmbH - Berliner Str. 6-12 - DE-67551 Worms
Tel.: +49 6247 3160-83 - Germany
info@lbi-oilfree.de